

V4z – If (EPM)

Akkreditiertes Prüflabor für den  
Produktbereich 'Fahrbahnmarkierungen'  
Akkreditierungsnummer D-PL-15013-01-00

## Zeugnis über die Prüfung eines Markierungssystems auf der Rundlaufprüfanlage der BAST (RPA) Prüfnummer: 2015 1DK 06.03

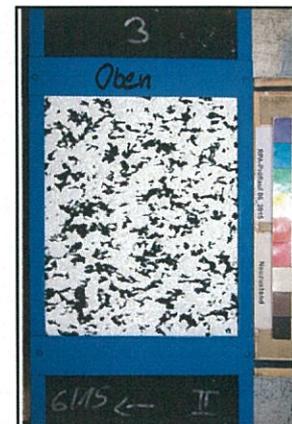
### 1. Antrag

Antragsteller: **Roberit AG, Hauserstrasse 53, CH - 5200 Windisch**  
Antragsache: Prüfung der Verschleißfestigkeit und der verkehrstechnischen Eigenschaften eines Markierungssystems unter den Prüfbedingungen der DIN EN 13 197 (Ausgabe Juli 2014). Die Klassen der verkehrstechnischen Eigenschaften richten sich nach DIN EN 1436 (Ausgabe Januar 2009).

### 2. Prüfgegenstand

#### 2.1 Typ II - Agglomerat-Markierungssystem für dauerhafte Markierungen

- Systembezeichnung: **Luxorit Struktura**
- Stoffbezeichnung: **Luxorit**
- Stoffhersteller: **Roberit AG**
- Stoffart: **kalthärtender Reaktivstoff (Kaltplastik)**
- Rezeptansatzverhältnis: **98:2 (1% Triflex Flüssigkatalysator)**
- Menge [kg/m<sup>2</sup>]: **2,5**
- Applikationsverfahren: **unregelmäßige Agglomerate,  
60-85 % Überdeckung im Neuzustand**



#### 2.2 Nachgestreute Beistoffe

- Reflexkörpermenge, -hersteller, -bez.: **500 g/m<sup>2</sup>, Swarco, Swarcolux 125 - 710 T18**
- Griffigkeitsmittel: **ohne**

2.3 Die Applikation erfolgte nach Vorgabe des Antragstellers unter Angabe der o.g. technischen Daten (soweit nicht messbar) in den Räumen der BAST durch den Prüfdienst der Deutschen Studiengesellschaft für Straßenmarkierungen e.V.

### 3. Ergebnisse der Prüfung:

3.1 Erreicht wurden die Anforderungen für die **Verkehrsklasse P 7**. Für die einzelnen verkehrstechnischen Eigenschaften wurden folgende Klassen gemäß DIN EN 1436 erreicht:

	Neuzustand	Gebrauchszustand
- Griffigkeit:	<b>S 0</b>	<b>S 0</b>
- Nachsichtbarkeit, trocken:	<b>R 5</b>	<b>R 5</b>
- Nachsichtbarkeit, feucht:	<b>RW 6</b>	<b>RW 4</b>
- Tagessichtbarkeit:	<b>Q 4</b>	<b>Q 4</b>
- Überrollbarkeit:	<b>T 3</b>	

3.2 Die Mindestanforderungen an die Verschleißfestigkeit von 90 % Restfläche wurde erfüllt. Die Ergebnisse der physikalisch-chemischen Urmusterprüfung liegen bei der BAST vor.

Dieses Prüfzeugnis darf nur vollständig weitergegeben oder veröffentlicht werden. Die auszugsweise Weitergabe oder Veröffentlichung bedarf der schriftlichen Zustimmung der BAST.

Bergisch Gladbach, 21. Oktober 2015



(M. Zedler)  
wissenschaftliche Ang.

Brüderstr. 53  
51427 Bergisch Gladbach  
Postfach 10 01 50  
51401 Bergisch Gladbach  
Telefon: 0 22 04 / 43-545  
Telefax: 0 22 04 / 43-408  
Internet: [www.bast.de](http://www.bast.de)

# Anlage zum Schreiben der BASt V4z – If (EPM) vom 6. November 2015

## Ergebnisse zur BASt-Prüfnummer 2015 1DK 06.03

- 1. Antragsteller** Roberit AG, Windisch
- 2. Untersuchtes Markierungssystem**
- Markierungsart: Typ II - Agglomerat-Markierungssystem für dauerhafte Markierungen
  - Systembezeichnung: Luxorit Struktura
  - Applikationsverfahren: unregelmäßige Agglomerate
- 2.1 Markierungsstoff**
- Stoffhersteller: Roberit AG
  - Stoffart: kalthärtender Reaktivstoff (Kaltplastik)
  - Stoffbezeichnung: Luxorit
  - Menge [kg/m<sup>2</sup>]: 2,5
  - Rezeptansatz: 98:2, (1% Triflex Flüssigkatalysator)
- 2.2 Eingemischte Beistoffe**
- Reflexkörperanteil [%]: 14,5
  - Bezeichnung: Swarcoflex 100-600, Swarco
  - Griffigkeitsmittelanteil [%]: 25,5
  - Bezeichnung: Quarzsand
- 2.3 Nachgestreute Beistoffe**
- Reflexkörper**
- Menge [g/m<sup>2</sup>]: 500
  - Hersteller: Swarco
  - Bezeichnung: Swarcolux 125 - 710 T18
- Griffigkeitsmittel** ohne
- 3. Ermittelte Messwerte**
- beantragte Verkehrsklasse: P 7
  - erreichte Verkehrsklasse: P 7
  - ermittelte Trockenzeit [min]: 19
  - Überdeckung im Neuzustand [%]: 60-85 %

Eigenschaften	Anzahl der Radüberrollungen [Mio]									
	0	0,01	0,1	0,2	0,5	1,0	2,0	3,0	4,0	
Verschleißfestigkeit [%]	100	100	100	100	100	98	97	97	96	
Griffigkeit [SRT-Einheiten]	*)									
Nachsichtbarkeit $R_L$ [mcd · m <sup>-2</sup> · lx <sup>-1</sup> ]	trocken	356 <sup>1)</sup>	491	530	521	507	514	499	485	469
	feucht, 2% Neigung	225 <sup>1)</sup>	212	104	109	103	97	117	90	108
Tagessichtbarkeit $Q_d$ [mcd · m <sup>-2</sup> · lx <sup>-1</sup> ]	173 <sup>1)</sup>	181	182	183	190	194	187	188	188	
Normfarbwert-Koordinaten	x = 0,327				y = 0,347					

<sup>1)</sup> Dieser Wert dient ausschließlich der Information des Antragstellers.

<sup>1)</sup> Aufgrund der groben Struktur der Oberfläche ist die Ermittlung von Werten für die Griffigkeit mit dem SRT-Gerät nicht möglich.